



Skrutkové kompresory

Séria BSD

S celosvetovo uznávaným SIGMA PROFIL 

Objemový prietok 1,12 až 8,19 m³/min, tlak 5,5 až 15 barov

Séria BSD

BSD – ešte efektívnejšie

S najnovšou edíciou série BSD zdvihla spoločnosť KAESER KOMPRESSOREN latku opäť výrazne vyššie, pokiaľ ide o dostupnosť a energetickú efektivitu. Vylepšené skrutkové kompresory BSD vytvárajú nielen viac stlačeného vzduchu s nižšou spotrebou energie, ale z hľadiska univerzálnosti, jednoduchosti používania, údržby a ekológie spĺňajú všetky nároky.

BSD – mnohonásobná úspora

Zdokonalené zariadenia BSD mnohonásobne šetria energiu. V blokoch kompresorov pracujú skrutkové rotory s ďalej optimalizovaným systémom SIGMA PROFIL pod režiou ovládania SIGMA CONTROL 2 na báze priemyselného počítača. Nastavuje dopravný výkon zariadení podľa potreby stlačeného vzduchu a reguluje systém tak, aby sa vo veľkej miere predišlo nákladným dobám voľnobehu, a to predovšetkým pomocou dynamického ovládania.

Regulácia otáčok reluktančným motorom

Nový synchronný reluktančný motor kombinuje výhody asynchronných a synchronných motorov v jednom pohone. Motor neobsahuje hliník, meď ani drahé vzácne zeminy, vďaka čomu je pohon veľmi robustný a zároveň nenáročný na servis. Vďaka funkčnému princípu navyše nedochádza v motore takmer k žiadnym tepelným stratám, čo znamená, že teplota ložiska je výrazne nižšia, čím sa zvyšuje životnosť ložiska a motora. V spojení s presne zladeným frekvenčným meničom sú straty synchronného reluktančného motora najmä v rozsahu čiastočného zaťaženia nižšie ako v prípade asynchronného motora.

Moduly pre kompresorovú stanicu

Skrutkové kompresory série BSD sú dokonalými tímovými hráčmi pre priemyselne využívané kompresorové stanice s najvyššou energetickou efektivitou. Ich interné ovládanie SIGMA CONTROL 2 ponúka široké spektrum komunikačných kanálov. Vďaka tomu je integrácia zariadení do ovládania, ktoré prepájajú viaceré stroje, ako je napríklad SIGMA AIR MANAGER od spoločnosti KAESER KOMPRESSOREN, ale aj do nadradených systémov riadiacej techniky jednoduchá a účinná ako nikdy predtým.

Elektronický tepelný manažment (ETM)

Ako kľúčový prvok inovatívneho elektronického tepelného manažmentu (ETM) je elektromotorický regulátor teploty, ktorý je integrovaný v chladiacom okruhu, riadený snímačom. Nové ovládanie kompresora SIGMA CONTROL 2 zohľadňuje teplotu nasávania a kompresora, aby spoľahlivo zabránilo kondenzácii aj pri rôznych úrovniach vlhkosti vzduchu. ETM dynamicky reguluje teplotu média. Nízka teplota média zvyšuje energetickú efektivitu. Používateľ tak navyše môže ešte lepšie prispôsobiť rekuperáciu tepla svojim požiadavkám.

Prečo rekuperácia tepla?

Otázka by v skutočnosti mala byť: prečo nie? Nakoniec každý skrutkový kompresor transformuje 100 % privedenej (elektrickej) hnacej energie na tepelnú energiu. Až 96 % tejto energie možno získať späť napríklad na účely vykurovania. Tým sa znižuje spotreba primárnej energie a výrazne sa zlepšuje celková prevádzková energetická bilancia.

Konštrukcia nenáročná na údržbu



Obr.: BSD 65

Up to
96%
usable for heating





Séria BSD

Nekompromisne efektívny



Úspora energie so SIGMA PROFIL

V srdci každého zariadenia BSD je blok kompresora s energeticky úsporným systémom SIGMA PROFIL. Je optimalizovaný z hľadiska techniky prúdenia a významne prispieva k tomu, že všetky zariadenia BSD určujú z hľadiska špecifického výkonu nové štandardy.



Centrum efektívnosti SIGMA CONTROL 2

Interné riadenie SIGMA CONTROL 2 umožňuje efektívne ovládanie a kontrolu prevádzky kompresora. Displej a čítačka čipov RFID zabezpečujú účinnú komunikáciu a bezpečnosť. Variabilné rozhrania ponúkajú neprerušované sieťové pripojenie a otvor pre SD kartu uľahčuje aktualizácie.



Využitie budúcnosti: motory IE4

Spoločnosť KAESER už teraz ponúka kompresory s hnačimi motormi Super Premium Efficiency od série IE4 ako štandardné vybavenie, ktoré ďalej zvyšuje hospodárnosť a energetickú účinnosť.

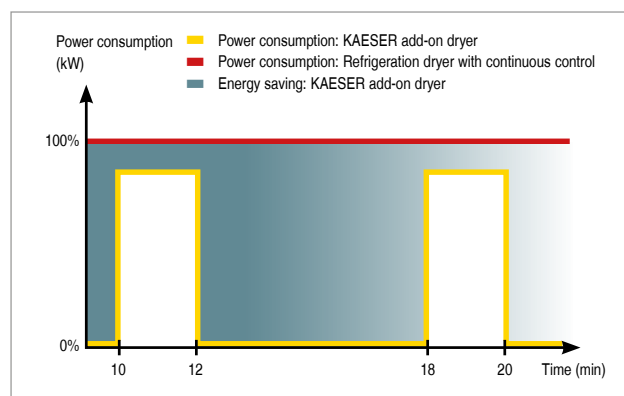


Aby sa dosiahla správna teplota

V závislosti od prevádzkových podmienok inovatívny elektronický tepelný manažment (ETM) dynamicky reguluje teplotu média, aby sa bezpečne zabránilo tvorbe kondenzátu a zároveň sa zvýšila energetická efektívnosť.

Séria BSD T

Vysoká kvalita stlačeného vzduchu s prídavným sušičom



Energeticky úsporná regulácia

Kondenzačný sušič integrovaný v zariadeniach BSD-T je vďaka svojej energeticky úspornej regulácii vysoko efektívny. Funguje len vtedy, ak je na sušenie potrebný aj stlačený vzduch: To poskytuje stlačený vzduch v kvalite prispôbenej aplikácii s najvyššou možnou mierou hospodárnosti.



Bezpečný cyklónový odlučovač KAESER

Cyklónový odlučovač KAESER s elektronickým odvádzaním kondenzátu ECO-DRAIN, ktorý je zapojený pred kondenzačným sušičom zabezpečuje bezpečné predbežné oddelenie a odstránenie kondenzátu, a to aj pri vysokých teplotách a vlhkosti vzduchu.



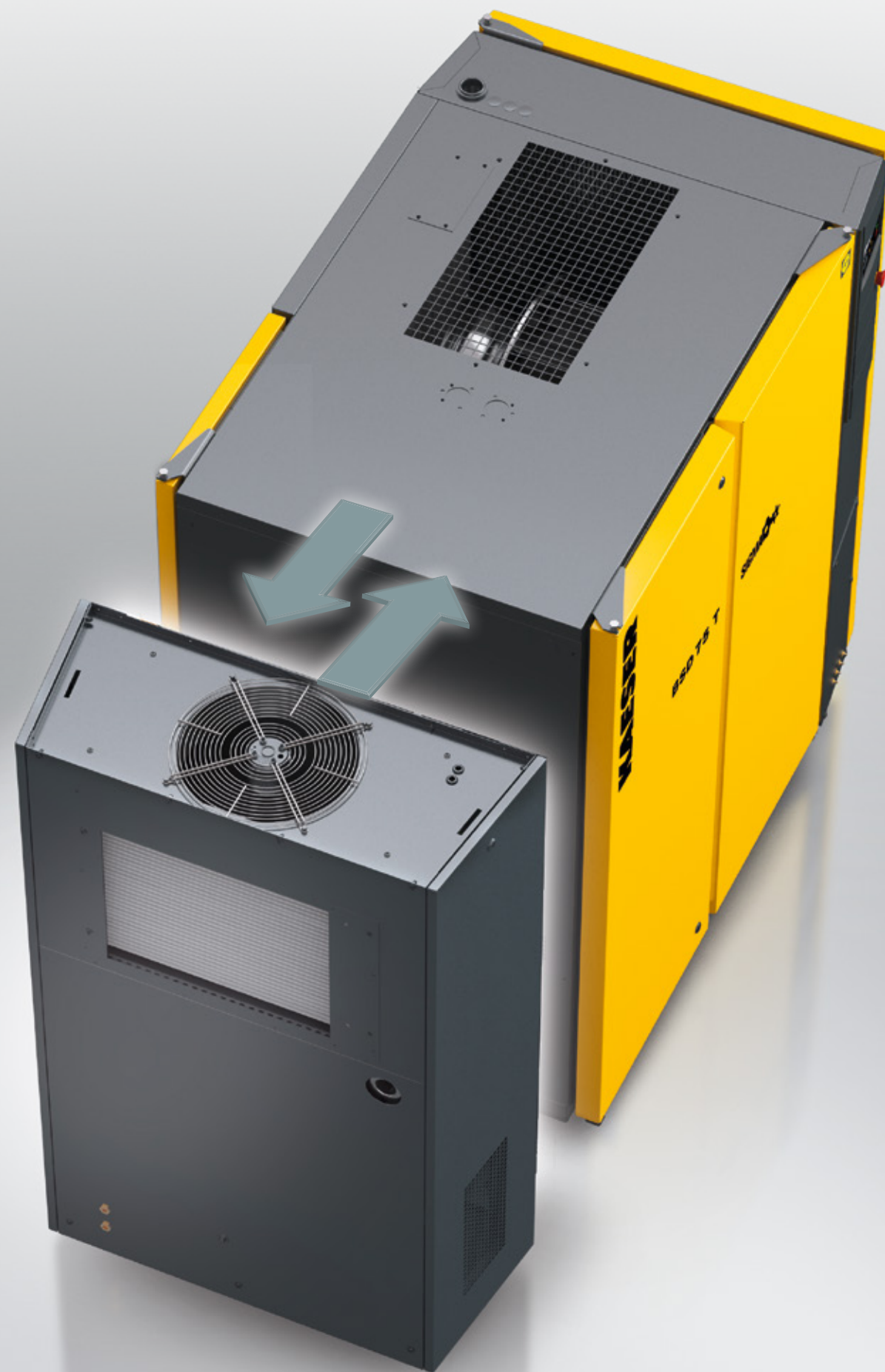
Kondenzačný sušič s ECO-DRAIN

Aj kondenzačný sušič je vybavený odvádzaním ECO-DRAIN. Pracuje v závislosti od hladiny a na rozdiel od elektromagnetických ventilov zabráňuje stratám stlačeného vzduchu. To šetrí energiu a prispieva k vyššej prevádzkovej bezpečnosti.



chladivom budúcnosti

Cieľom nového nariadenia o fluórovaných skleníkových plynov EÚ 517/2014 je znížiť emisie fluórovaných skleníkových plynov a tým prispieť k obmedzovaniu globálneho otepľovania. Nové T-zariadenia disponujú chladivom R-513A, ktoré má veľmi nízku hodnotu GWP (potenciál globálneho otepľovania), a tak zabezpečujú, aby boli bezpečne k dispozícii počas celého životného cyklu zariadenia.



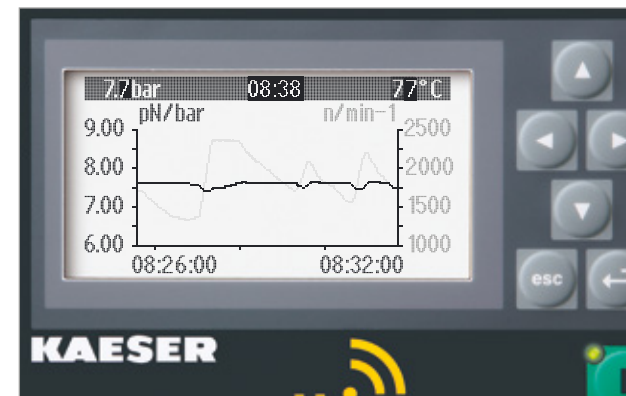
Obr.: BSD 83 T



Vysoko efektívny hnací systém v súlade s triedou účinnosti systému IES2

Séria BSD (T) SFC

Kompresor s reguláciou otáčok so synchronným reluktančným motorom



Konštantný tlak

Objemový prietok je možné upraviť v rámci kontrolného rozsahu v závislosti od tlaku. Prevádzkový tlak zostáva pritom konštantný v rozsahu až do $\pm 0,1$ baru. Možné zníženie maximálneho tlaku šetrí energiu, a tým aj peniaze.



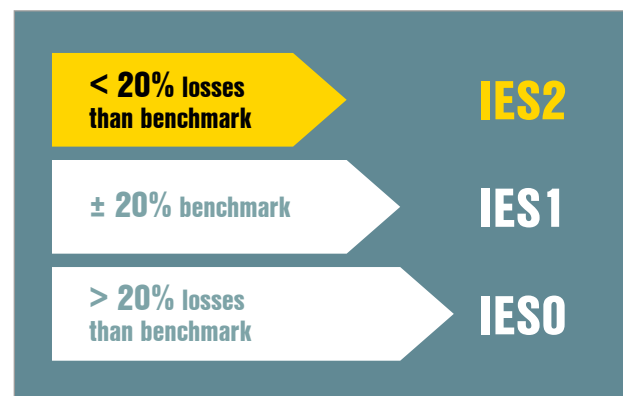
Robustný a nenáročný na servis

Robustný a nenáročný na servis: Rotor synchronného reluktančného motora neobsahuje žiadny hliník, meď ani vzácne zeminy a magnetické materiály. Výmena ložísk a rotorov je preto rovnako jednoduchá ako pri asynchrónnom motore. V rotore, vďaka jeho funkčnému princípu, nedochádza takmer k žiadnym tepelným stratám, čo znamená, že teploty ložísk sú výrazne nižšie a tým sa zvyšuje životnosť ložísk a motora.



Nová norma IEC 61800-9-2

Európska norma o ekodizajne IEC 61800-9-2 definuje požiadavky na hnacie systémy v pracovnom stroji s elektrickým pohonom. Pritom sa špecifikuje stupeň účinnosti systému, ktorý zohľadňuje straty motora a meniča. Zariadenia KAESER so stratami o 20 % nižšími ako referenčná hodnota spĺňajú túto požiadavku vo vysokej miere.



Maximálna energetická efektívnosť

Spoločnosť KAESER spĺňa stupeň systémovej účinnosti IES2 pre systémy s reguláciou frekvencie série BSD, a teda najvyššiu možnú účinnosť podľa normy IEC 61800-9-2. V prípade IES2 má hnací systém o viac ako 20 % menej strát ako referenčná hodnota.



Samostatný skriňový rozvádzač SFC

Frekvenčný menič SFC nie je vo svojom vlastnom skriňovom rozvádzači vystavený teplu z kompresora. Samostatný ventilátor zaisťuje optimálne prevádzkové prostredie pre maximálny výkon a životnosť.



Kompletné zariadenie s certifikátom EMC

Skriňový rozvádzač SFC a SIGMA CONTROL 2 ako samostatné komponenty takisto ako kompletný systém kompresorov sú testované a certifikované podľa smernice EMC pre priemyselné siete triedy A1 v súlade s EN 55011.

Séria BSD (T) SFC

Maximálna účinnosť so synchronným reluktančným motorom s reguláciou frekvencie



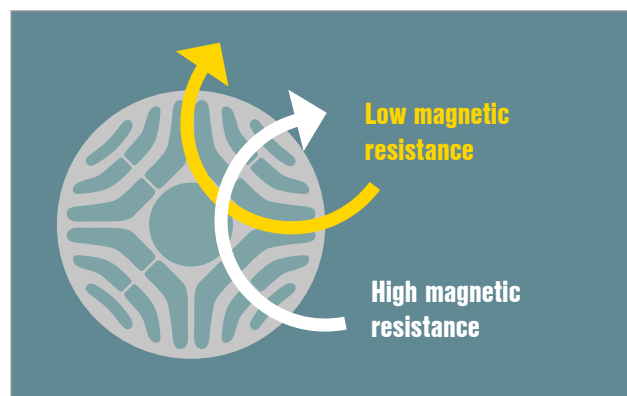
Efektívny synchronný reluktančný motor

Táto séria motorov kombinuje výhody asynchronných a synchronných motorov v jednom pohone. V rotore nie je použitý hliník, meď, drahé vzácne zeminy ani magnety, namiesto toho sú v ňom vedľa seba uložené elektrotechnické plechy so špeciálnym profilom. Vďaka tomu je pohon robustný a optimalizovaný pre servis.



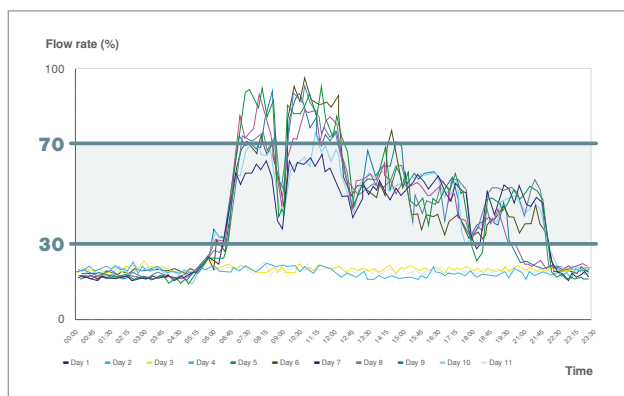
Kombinácia s vysokovýkonným meničom

Frekvenčný menič od spoločnosti Siemens má riadiaci algoritmus špeciálne prispôsobený motoru. Vďaka dokonale zosúladienej kombinácii frekvenčného meniča a synchronného reluktančného motora dosahuje spoločnosť KAESER najlepší stupeň účinnosti systému IES2 podľa normy IEC 61800-9-2.



Princíp fungovania reluktančného motora

V synchronnom reluktančnom motore je krútiaci moment generovaný reluktančnými silami. Rotor má vyjadrené póly a je vyrobený z mäkkého magnetického materiálu, ako je elektrotechnický plech, ktorý má vysokú priepustnosť pre magnetické polia.

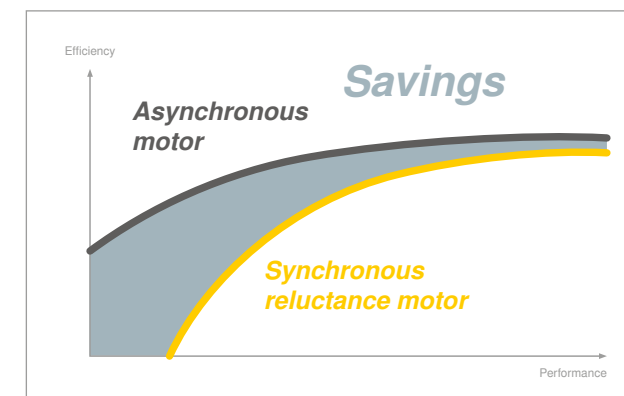
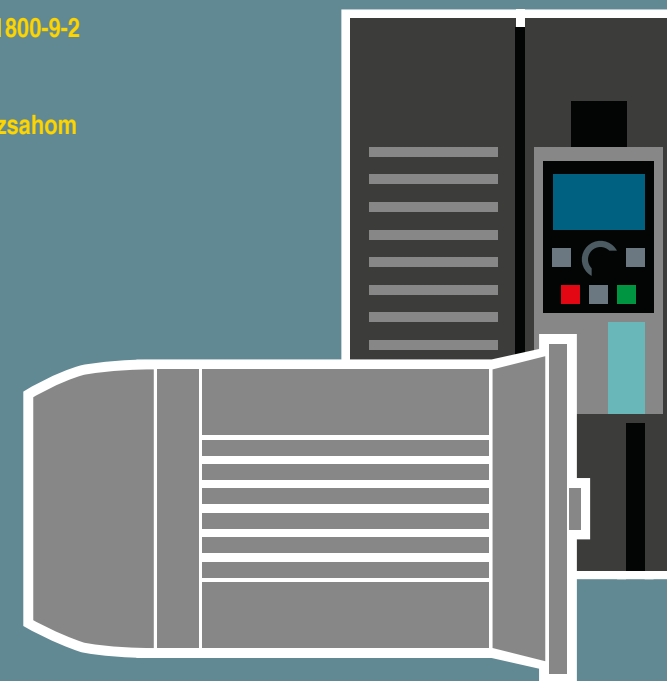


Minimálne prevádzkové náklady – vysoká produktivita

Podstatne vyšší stupeň účinnosti predovšetkým v oblasti čiastočného zaťaženia ako pri porovnateľných asynchronných systémoch umožňuje výrazné úspory energie. Nízky moment zotrvačnosti synchronných reluktančných motorov umožňuje veľmi krátke časy taktov a tým zvyšuje produktivitu stroja alebo zariadenia.

Stručný prehľad vašich výhod:

- ✓ Najlepší stupeň účinnosti systému IES2 podľa IEC 61800-9-2
- ✓ Maximálna energetická efektivita nad regulačným rozsahom
- ✓ Robustný a na údržbu nenáročný pohon
- ✓ Inovatívna technológia pohonu
- ✓ Minimálne prevádzkové náklady, vysoká produktivita a dostupnosť
- ✓ Kompatibilné so štandardmi stratégie Priemysel 4.0
- ✓ Kompletné zariadenie s certifikátom EMC



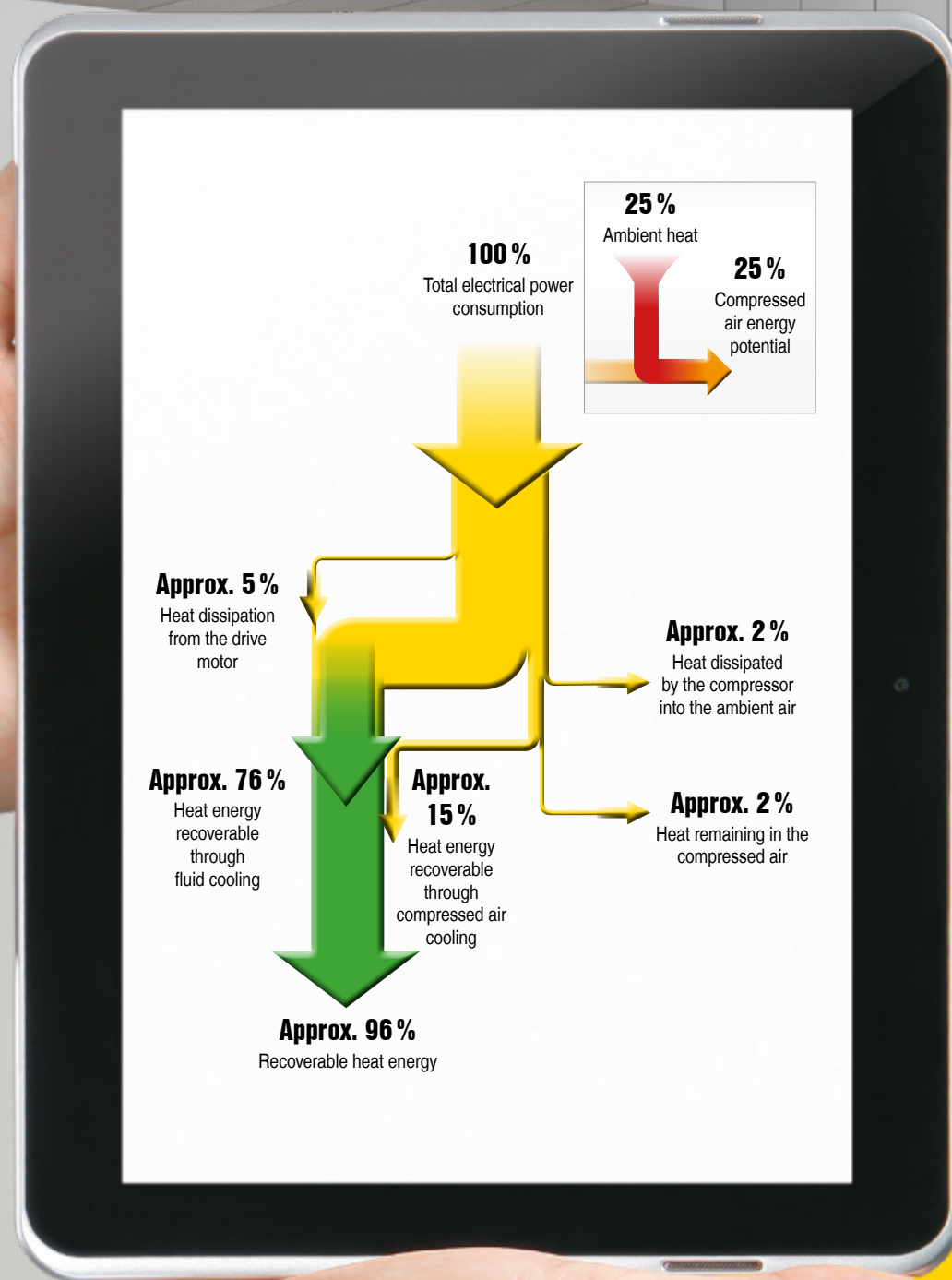
Oblasť použitia zariadenia s reguláciou otáčok so synchronným reluktančným motorom

Podľa štúdie je typický profil spotreby stlačeného vzduchu medzi 30 – 70 % maximálnej spotreby. V tomto prípade môže skrutkový kompresor so synchronným reluktančným motorom a reguláciou otáčok naplno využiť svoje sily z hľadiska úspory energie v rozsahu čiastočného zaťaženia.



Vysoký stupeň účinnosti v rozsahu čiastočného zaťaženia

Synchronne reluktančné motory majú výrazne vyšší stupeň účinnosti v rozsahu čiastočného zaťaženia ako napr. asynchronne motory. To znamená, že v porovnaní s bežnými zariadeniami s reguláciou otáčok je možné ušetriť až 10 %.



Príklad výpočtu úspor pre rekuperáciu tepla teplého vzduchu pre vykurovací olej (BSD 65)

Maximálny použiteľný tepelný výkon:	35,2 kW
Výhrevnosť na liter vykurovacieho oleja:	9,86 kWh/l
Stupeň účinnosti vykurovania vykurovacím olejom:	90 % (0,9)
Cena za liter vykurovacieho oleja:	0,60 €/l

$$\text{Úspora nákladov: } \frac{35,2 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4\,759 \text{ € za rok}$$

Ďalšie informácie o rekuperácii tepla:
<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Systém rekuperácie tepla

Kúrenie

Up to
96 %
usable for heating

Všetko hovorí v prospech zužitkovania odpadového tepla

Kompresor transformuje 100 % privedenej hnacej elektrickej energie na tepelnú energiu. Až 96 % z toho je dostupných na rekuperáciu tepla. Využite tento potenciál!

Up to
+70 °C
heat

Procesná, vykurovací a úžitková voda

Pomocou systémov výmenníkov tepla PWT¹ sa z odpadového tepla kompresora môže vyrábať teplá voda s teplotou do 70 °C. Vyššie teploty na požiadanie.

¹ voliteľne nainštalovaný v systéme



Vykurovanie priestorov teplým odpadovým vzduchom

Zjednodušenie vykurovania: Vďaka radiálnemu ventilátoru s vysokým zostatkovým tlakom môže byť odpadový vzduch (teplý vzduch) kompresora pomocou ovládania termostatom jednoducho vedený cez kanál do vyhrievaného priestoru.



Čistá teplá voda

Ak nie je medzi nimi zapojený žiadny iný vodný okruh, spĺňajú špeciálne zaistené výmenníky tepla najvyššie nároky na čistotu ohrievanej vody, aké platia napríklad pre čistiacu vodu v potravinárskom priemysle.

Úspora energie, všestrannosť, flexibilita



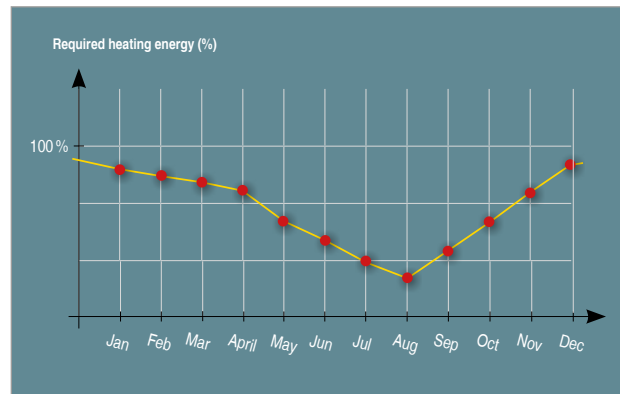
Systém s panelovým výmenníkom tepla PTG

Panelové výmenníky tepla PTG pozostávajú z balíka spájkovaných, razených plechov z nehrdzavejúcej ocele. Ponúkajú vynikajúci prenos tepla a zaujmú svojou kompaktnou konštrukciou. Výmenníky PTG je možné integrovať do existujúcich systémov zásobovania teplou vodou a sú vhodné pre priemyselné aplikácie.



Úspora energetických zdrojov

Vzhľadom na neustále zvyšovanie nákladov na energiu je hospodárne využívanie energetických zdrojov nielen ekologickou, ale aj hospodárskou nevyhnutnosťou. Odpadové teplo z kompresora sa môže používať nielen na vykurovanie počas chladných mesiacov, ale aj na úsporu nákladov na energiu v procesoch počas celého roka.



Požadovaná vykurovacía energia počas roka

Je úplne samozrejmé, že v zime sa musí kúriť. Aj v prechodných mesiacoch je však potrebný vyšší alebo nižší tepelný výkon: Potreba vykurovacej energie je približne 2000 hodín ročne.



Prívod tepla do vykurovacích systémov

V teplovodných vykurovacích systémoch a zariadeniach s úžitkovou vodou je možné využiť až 76 percent energie dodávanej do kompresora. Tým sa výrazne znižuje potreba primárnej energie na vykurovanie.



Výbava

Kompletné zariadenie

Pripravené na prevádzku, plne automatické, s extra zvukovou izoláciou, izoláciou proti vibráciám, práškované plechy plášťa; možnosť použitia pri teplote okolia do +45 °C.

Zvuková izolácia

Obloženie kaširovanou minerálnou vlnou

Izolácia proti vibráciám

Vibračné kovové prvky, s izoláciou proti vibráciám

Blok kompresora

Jednostupňový, so vstrekovaním chladiacej tekutiny na optimálne chladenie rotorov, originálny blok kompresora KAESER s energeticky úsporným systémom SIGMA PROFIL, pohon 1:1

Pohon

Pohon 1:1, priamo spojený, bez prevodovky, vysokopružná spojka

Elektromotor

Štandardné zariadenie s motorom Super Premium Efficiency IE4, nemeckou značkovou kvalitou, IP 55, izolačným materiálom triedy F ako prídavnou rezervou, snímačom teploty vinutia Pt100 na monitorovanie motora, s možnosťou domazania ložísk

Možnosť s frekvenčným meničom SFC

Synchrónny reluktančný motor, nemecká kvalita, IP 55, s frekvenčným meničom Siemens, vyhovuje stupňu účinnosti systému podľa IES2, ložiská motora s možnosťou domazania

Elektrické komponenty

Skriňový rozvádzač IP 54, riadiaci transformátor, frekvenčný menič Siemens, bezpotenciálové kontakty pre ventilačnú techniku

Okruh chladiaceho média a vzduchu

Filter suchého vzduchu, pneumatický vstupný a odvzdušňovací ventil; zberná nádoba chladiaceho média s trojnásobným odlučovacím systémom, poistným ventilom, spätným ventilom minimálneho tlaku, elektronickým tepelným manažmentom ETM a filtrom média EKO v okruhu chladiaceho média, všetky vedenia uložené, elastické spoje vedení

Chladenie

Vzduchom chladené samostatné hliníkové chladiče pre stlačený vzduch a chladiace médium, radiálny ventilátor so samostatným elektrickým motorom, elektronický tepelný manažment ETM

Kondenzačný sušič

Neobsahuje CFC, chladivo R-513A, hermeticky uzavretý okruh chladiva, chladiaci kompresor s valčekomým piestom s energeticky úspornou funkciou vypnutia, reguláciou obtoku horúceho plynu, elektronický odvádzač kondenzátu, predradený cyklónový odlučovač

Rekuperácia tepla (WRG)

Voliteľne s integrovaným systémom WRG (panelový výmenník tepla)

SIGMA CONTROL 2

LED diódy vo farbách semaforu na indikáciu prevádzkového stavu, textový displej, možnosť výberu ako 30 jazykov, mäkké tlačidlá s piktogramom, plne automatická kontrola a riadenie, riadenie Dual, Quadro, Vario, Dynamic a nepretržité riadenie prietoku sériovo voliteľné, rozhranie Ethernet, dopĺňajúce voliteľné komunikačné moduly pre: Profibus DP, Modbus, Profinet a DeviceNet, zásuvka pre pamäťovú kartu SD na zaznamenávanie a aktualizáciu údajov, čítačka RFID, webový server

SIGMA AIR MANAGER 4.0

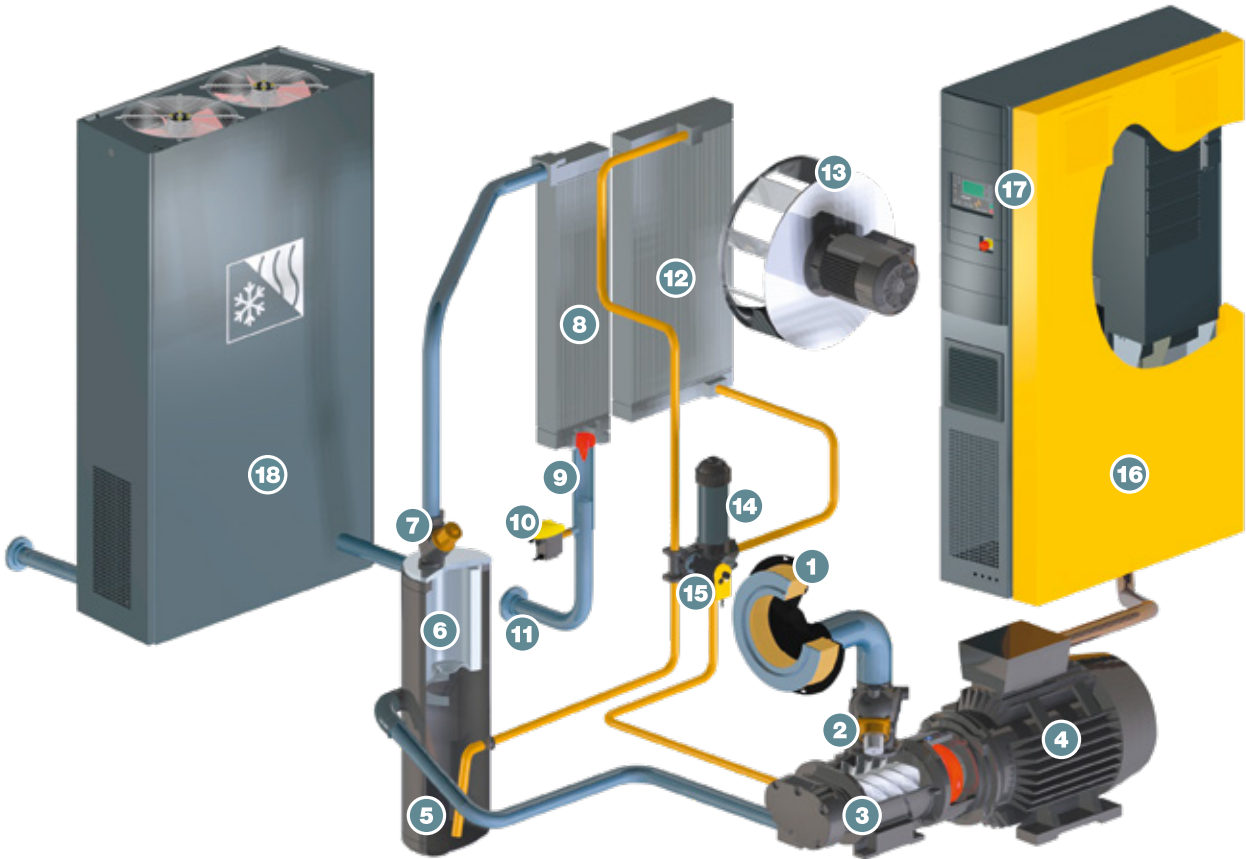
Vylepšená adaptívna 3-D regulácia ^{advanced} prediktívne vypočítava množstvo možností a potom vždy vyberie energeticky najefektívnejšie. Systém SIGMA AIR MANAGER 4.0 tak vždy optimálne prispôbi objemové prietoky a spotrebu energie kompresorov aktuálnej potrebe stlačeného vzduchu.

Táto optimalizácia je možná vďaka zabudovanému priemyselnému počítaču s viacjadrovým procesorom v kombinácii s adaptívnym 3-D riadením ^{advanced}. Vďaka zbernicovým prevodníkom SIGMA NETWORK (SBU) sú k dispozícii všetky možnosti na splnenie individuálnych požiadaviek zákazníka. Prevodníky SBU, ktoré sú voliteľne vybavené digitálnymi a analógovými vstupnými a výstupnými modulmi a/alebo portami SIGMA NETWORK, umožňujú bezproblémové zobrazovanie tlaku, objemového prietoku, tlakového rosného bodu, výkonu alebo chybových správ.

Spôsob činnosti

Stlačený vzduch, ktorý sa má komprimovať, sa dostane cez nasávací filter (1) a vstupný ventil (2) do bloku kompresora so SIGMA PROFIL (3). Blok kompresora (3) je poháňaný vysokoefektívnym elektromotorom (4). Chladiaci olej vstrekovaný na chladenie počas kompresie sa opäť oddeľuje od vzduchu v zásobníku odlučovača tekutiny (5). Stlačený vzduch prúdi cez 2-stupňovú patrónu odlučovača oleja (6) a spätný ventil minimálneho tlaku (7) do dochladzovača stlačeného vzduchu (8). Po ochladení sa kondenzát zo stlačeného vzduchu odstráni v integrovanom cyklónovom odlučovači (9) a pripojenom systéme ECO-DRAIN (10) a vypustí zo zariadenia. Stlačený vzduch bez kondenzátu následne opustí zariadenie cez prípojku tlakového vzduchu (11). Teplo generované počas kompresie sa odvedie do okolitého prostredia prostredníctvom chladiaceho oleja z chladiča média (12) so samostatným ventilátorom s motorom (13). Chladiaci olej sa potom prečistí pomocou EKO filtra média (14). Elektronický tepelný manažment (15) zabezpečuje najnižšie možné prevádzkové teploty. V skriňovom rozvádzači (16) je nainštalované interné ovládanie kompresora SIGMA CONTROL 2 (17) a v závislosti od vyhotovenia štartér hviezda – trojuholník alebo frekvenčný menič (SFC). Zariadenia sú voliteľne k dispozícii s prídavným kondenzačným sušičom (18), ktorý ochladzuje stlačený vzduch na +3 °C, čím odstraňuje akúkoľvek vlhkosť.

- (1) Nasávací filter
- (2) Vstupný ventil
- (3) Blok kompresora so SIGMA PROFIL
- (4) Hnací motor IE4
- (5) Zásobník odlučovača média
- (6) Vložka odlučovača oleja
- (7) Spätný ventil minimálneho tlaku
- (8) Dochladzovač stlačeného vzduchu
- (9) Cyklónový odlučovač KAESER
- (10) Odvádzač kondenzátu (ECO-DRAIN)
- (11) Prípojka tlakového vzduchu
- (12) Chladič média
- (13) Motor ventilátora
- (14) Filter média EKO
- (15) Elektronický tepelný manažment
- (16) Skriňový rozvádzač s integrovaným frekvenčným meničom SFC
- (17) Ovládanie kompresora SIGMA CONTROL 2
- (18) Prídavný kondenzačný sušič



Technické údaje

Základné vyhotovenie

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 65	7,5	5,65	8,5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
	10	4,52	12					
	13	3,76	15					
BSD 75	7,5	7,00	8,5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	985
	10	5,60	12					
	13	4,43	15					
BSD 83	7,5	8,16	8,5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1060
	10	6,85	12					
	13	5,47	15					



Vyhotovenie SFC s pohonom s reguláciou otáčok

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 75 SFC	7,5	1,54 – 7,44	10	37	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
	10	1,51 – 6,51	10					
	13	1,16 – 5,54	15					



*) Objemový prietok celého zariadenia podľa normy ISO 1217: 2009, Annex C/E, nasávací tlak 1 bar (abs), chladiaca teplota a teplota nasávaného vzduchu +20 °C
**) Hladina akustického tlaku podľa ISO 2151 a základnej normy ISO 9614-2, tolerancia: ± 3 dB (A)
***) Prikon (kW) pri teplote okolia 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 30 %

Vyhotovenie T s integrovaným kondenzačným sušičom (chladivo R-513A)

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Model Kondenzačný sušič	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 65 T	7,5	5,65	8,5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
	10	4,52	12						
	13	3,76	15						
BSD 75 T	7,5	7,00	8,5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	1115
	10	5,60	12						
	13	4,43	15						
BSD 83 T	7,5	8,16	8,5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1190
	10	6,85	12						
	13	5,47	15						



Vyhotovenie T-SFC s pohonom s reguláciou otáčok a integrovaným kondenzačným sušičom

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Model Kondenzačný sušič	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 75 T SFC	7,5	1,54 – 7,44	10	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1150
	10	1,51 – 6,51	10						
	13	1,16 – 5,54	15						



Technické údaje pre vstavané kondenzačné sušiče

Model	Kondenzačný sušič Prikon	Tlakový rosný bod	Chladivo	Chladivo Plniace množstvo	Sklenikový potenciál	CO ₂ ekvivalent	Hermetický chladiaci okruh
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,76	–

Viac stlačeného vzduchu s menším množstvom energie

Doma na celom svete

Spoločnosť KAESER KOMPRESSOREN je ako jeden z najväčších výrobcov kompresorov a poskytovateľov systémov dýchadiel a pneumatických systémov prítomná na celom svete:

Vo viac ako 140 krajinách naše vlastné dcérske spoločnosti a partnerské firmy zabezpečujú, že používatelia môžu využívať najmodernejšie, účinné a spoľahlivé pneumatické zariadenia a dýchadlá.

Skúsení konzultanti a inžinieri ponúkajú komplexné poradenstvo a vyvíjajú individuálne, energeticky efektívne riešenia pre všetky oblasti použitia stlačeného vzduchu a dýchadiel. Globálna počítačová sieť medzinárodnej skupiny firiem KAESER sprístupňuje know-how tohto dodávateľa systémov všetkým zákazníkom na celom svete.

Vysoko kvalifikovaná, celosvetovo prepojená obchodná a servisná organizácia zabezpečuje nielen optimálnu účinnosť na celom svete, ale aj maximálnu možnú dostupnosť všetkých produktov a služieb spoločnosti KAESER.



Air Consulting, spol. s r. o. - Krajinská 92 - 821 06 Bratislava

Tel.: 00421 2 4020 2080; E-Mail: info@airconsulting.sk ; Website: www.kaeser.sk - www.airconsulting.sk