



Skrutkové kompresory

Séria ASD

S celosvetovo uznávaným SIGMA PROFIL®

Objemový prietok 0,89 až 6,39 m³/min, tlak 5,5 až 15 barov

Séria ASD

ASD – ešte efektívnejšie

S najnovšou edíciou série ASD (ASD 4) zdvihla spoločnosť KAESER KOMPRESSOREN latku opäť výrazne vyššie, pokiaľ ide o dostupnosť a energetickú efektivitu. Vylepšené skrutkové kompresory ASD vytvárajú nielen viac stlačeného vzduchu s nižšou spotrebou energie, ale z hľadiska univerzálnosti, jednoduchosti používania, údržby a ekológie spĺňajú všetky nároky.

ASD – mnohonásobná úspora

Zdokonalené zariadenia ASD mnohonásobne šetria energiu. V blokoch kompresorov pracujú skrutkové rotory s ďalej optimalizovaným systémom SIGMA PROFIL pod réžiou ovládania SIGMA CONTROL 2 na báze priemyselného počítača. Nastavuje dopravný výkon zariadení podľa potreby stlačeného vzduchu a reguluje systém tak, aby sa vo veľkej miere predišlo nákladným dobám voľnobehu, a to predovšetkým pomocou dynamického ovládania.

Regulácia otáčok reluktančným motorom

Nový synchronný reluktančný motor kombinuje výhody asynchronných a synchronných motorov v jednom pohone. Motor neobsahuje hliník, meď ani drahé vzácne zeminy, vďaka čomu je pohon veľmi robustný a zároveň nenáročný na servis. Vďaka funkčnému princípu navyše nedochádza v motore takmer k žiadnym tepelným stratám, čo znamená, že teplota ložiska je výrazne nižšia, čím sa zvyšuje životnosť ložiska a motora. V spojení s presne zladeným frekvenčným meničom sú straty synchronného reluktančného motora najmä v rozsahu čiastočného zaťaženia nižšie ako v prípade asynchronného motora.

Moduly pre kompresorovú stanicu

Skrutkové kompresory série ASD sú dokonalými tímovými hráčmi pre priemyselne využívané kompresorové stanice s najvyššou energetickou efektivitou. Ich interné ovládanie SIGMA CONTROL 2 ponúka široké spektrum komunikačných kanálov. Vďaka tomu je integrácia zariadení do ovládania, ktoré prepájajú viaceré stroje, ako je napríklad SIGMA AIR MANAGER od spoločnosti KAESER KOMPRESSOREN, ale aj do nadradených systémov riadiacej techniky jednoduchá a účinná ako nikdy predtým.

Elektronický tepelný manažment (ETM)

Ako kľúčový prvok inovatívneho elektronického tepelného manažmentu (ETM) je elektromotorický regulátor teploty, ktorý je integrovaný v chladiacom okruhu, riadený snímačom. Nové ovládanie kompresora SIGMA CONTROL 2 zohľadňuje teplotu nasávania a kompresora, aby spoľahlivo zabránilo kondenzácii aj pri rôznych úrovniach vlhkosti vzduchu. ETM dynamicky reguluje teplotu média. Nízka teplota média zvyšuje energetickú efektivitu. Používateľ tak navyše môže ešte lepšie prispôsobiť rekuperáciu tepla svojim požiadavkám.

Prečo rekuperácia tepla?

Otázka by v skutočnosti mala byť: prečo nie? Nakoniec každý skrutkový kompresor transformuje 100 % privedenej (elektrickej) hnacej energie na tepelnú energiu. Až 96 % tejto energie možno získať späť napríklad na účely vykurovania. Tým sa znižuje spotreba primárnej energie a výrazne sa zlepšuje celková prevádzková energetická bilancia.

Konštrukcia nenáročná na údržbu



Obr.: ASD 60



Up to
96%
usable for heating



Séria ASD

Nekompromisne efektívny



Úspora energie so SIGMA PROFIL

V srdci každého zariadenia ASD je blok kompresora s energeticky úsporným systémom SIGMA PROFIL. Je optimalizovaný z hľadiska techniky prúdenia a významne prispieva k tomu, že všetky zariadenia ASD určujú z hľadiska špecifického výkonu nové štandardy.



Centrum efektívnosti SIGMA CONTROL 2

Interné riadenie SIGMA CONTROL 2 umožňuje efektívne ovládanie a kontrolu prevádzky kompresora. Displej a čítačka čipov RFID zabezpečujú účinnú komunikáciu a bezpečnosť. Variabilné rozhrania ponúkajú neprerušované sieťové pripojenie a otvor pre SD kartu uľahčuje aktualizácie.



Využitie budúcnosti: motory IE4

Iba spoločnosť KAESER už teraz ponúka kompresory s hnacími motormi Super Premium Efficiency od série IE4 ako štandardné vybavenie, ktoré ďalej zvyšuje hospodárnosť a energetickú účinnosť.

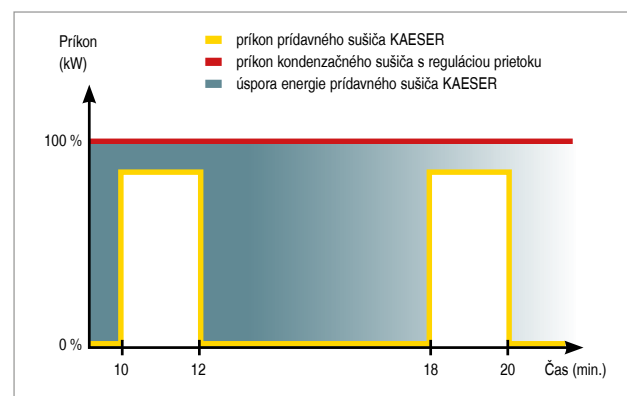


Aby sa dosiahla správna teplota

V závislosti od prevádzkových podmienok inovatívny elektronický tepelný manažment (ETM) dynamicky reguluje teplotu média, aby sa bezpečne zabránilo tvorbe kondenzátu a zároveň sa zvýšila energetická efektívnosť.

Séria ASD T

Vysoká kvalita stlačeného vzduchu s prídavným sušičom



Energeticky úsporná regulácia

Kondenzačný sušič integrovaný v zariadeniach ASD-T je vďaka svojej energeticky úspornej regulácii vysoko efektívny. Funguje len vtedy, ak je na sušenie potrebný aj stlačený vzduch: To poskytuje stlačený vzduch v kvalite prispôbenej aplikácii s najvyššou možnou mierou hospodárnosti.



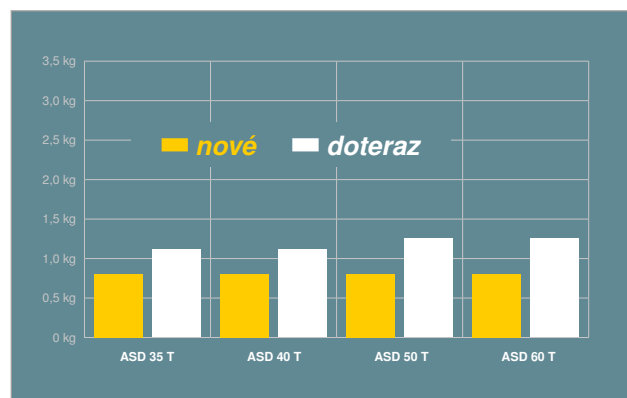
Bezpečný cyklónový odlučovač KAESER

Cyklónový odlučovač KAESER s elektronickým odvádzaním kondenzátu ECO-DRAIN, ktorý je zapojený pred kondenzačným sušičom zabezpečuje bezpečné predbežné oddelenie a odstránenie kondenzátu, a to aj pri vysokých teplotách a vlhkosti vzduchu.



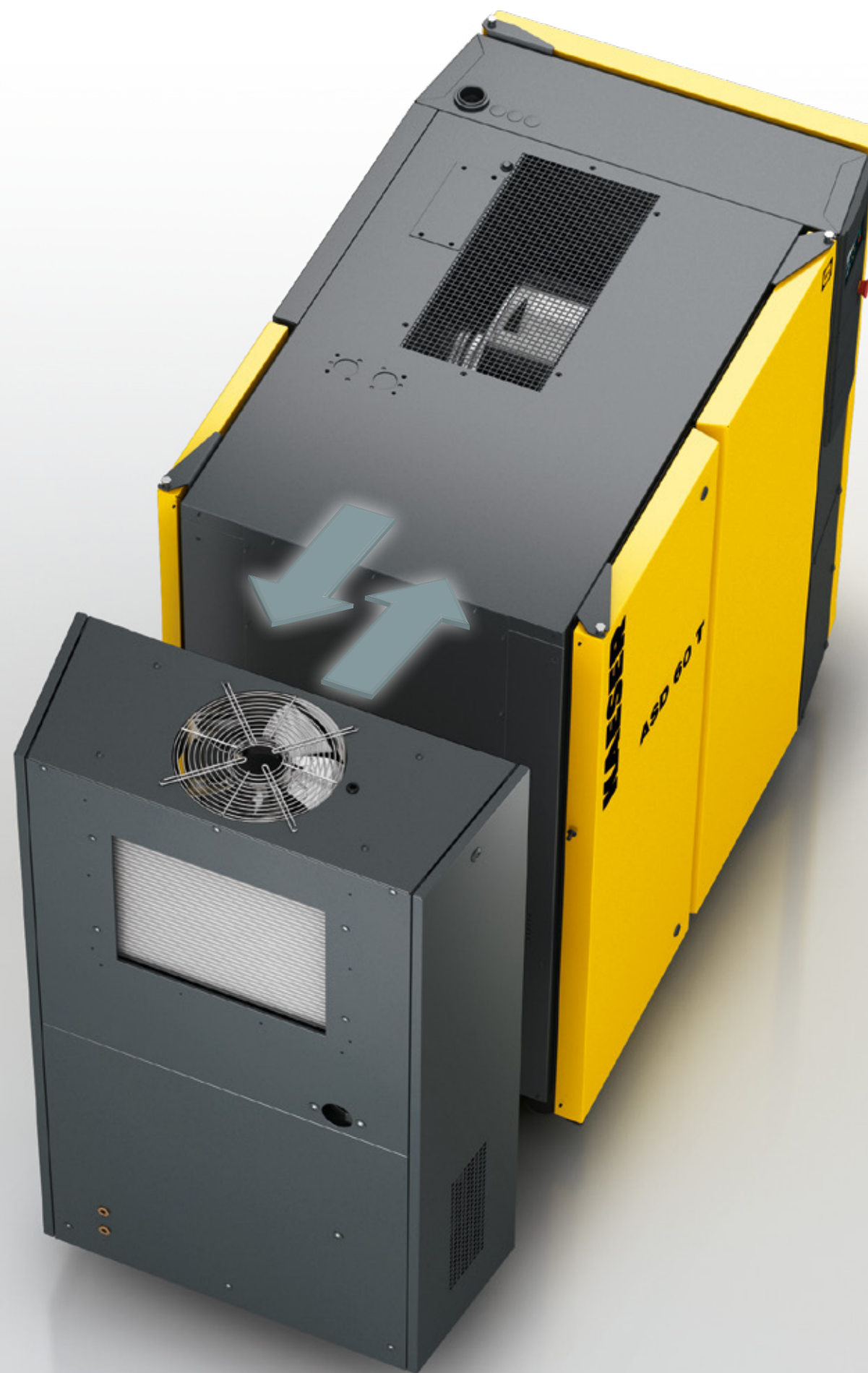
Kondenzačný sušič s ECO-DRAIN

Aj kondenzačný sušič je vybavený odvádzaním ECO-DRAIN. Pracuje v závislosti od hladiny a na rozdiel od elektromagnetických ventilov zabráňuje stratám stlačeného vzduchu. To šetrí energiu a prispieva k vyššej prevádzkovej bezpečnosti.



Minimálne množstvá chladiva

Kondenzačné sušiče nových zariadení ASD-T používajú o približne 36 % menej chladiva ako v predchádzajúcich sušičoch. To nielenže šetrí náklady, ale tiež výrazne zlepšuje environmentálnu kompatibilitu.



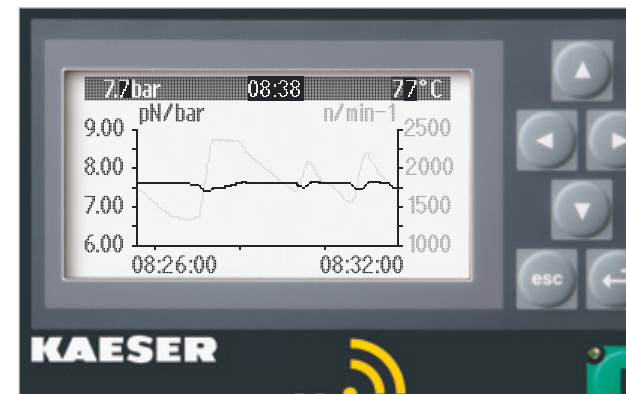
Obr.: ASD 60 T



Vysoko efektívny hnací systém v súlade s triedou účinnosti systému IES2

Séria ASD (T) SFC

Kompresor s reguláciou otáčok so synchronným reluktančným motorom



Konštantný tlak

Objemový prietok je možné upraviť v rámci kontrolného rozsahu v závislosti od tlaku. Prevádzkový tlak zostáva pritom konštantný v rozsahu až do $\pm 0,1$ baru. Možné zníženie maximálneho tlaku šetrí energiu, a tým aj peniaze.



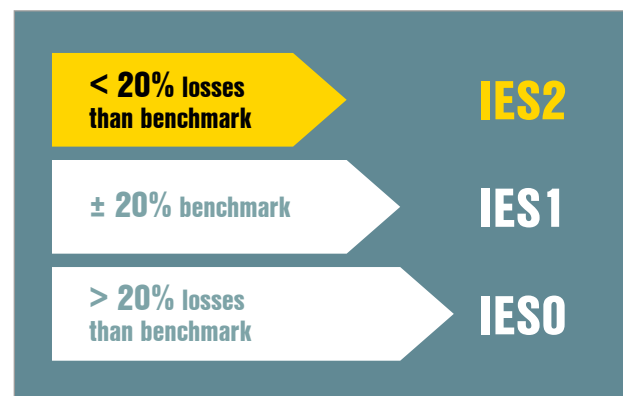
Robustný a nenáročný na servis

Robustný a nenáročný na servis: Rotor synchronného reluktančného motora neobsahuje žiadny hliník, meď ani vzácne zeminy a magnetické materiály. Výmena ložísk a rotorov je preto rovnako jednoduchá ako pri asynchrónnom motore. V rotore, vďaka jeho funkčnému princípu, nedochádza takmer k žiadnym tepelným stratám, čo znamená, že teploty ložísk sú výrazne nižšie a tým sa zvyšuje životnosť ložísk a motora.



Nová norma EN 50598

Európska norma o ekodizajne EN 50598 definuje požiadavky na hnacie systémy v pracovnom stroji s elektrickým pohonom. Prítom sa špecifikuje stupeň účinnosti systému, ktorý zohľadňuje straty motora a meniča. Zariadenia KAESER so stratami o 20 % nižšími ako referenčná hodnota spĺňajú túto požiadavku vo vysokej miere.



Maximálna energetická efektívnosť

Spoločnosť KAESER spĺňa stupeň systémovej účinnosti IES2 pre systémy s reguláciou frekvencie série ASD, a teda najvyššiu možnú účinnosť podľa normy EN 50598. V prípade IES2 má hnací systém o viac ako 20 % menej strát ako referenčná hodnota.



Samostatný skriňový rozvádzač SFC

Frekvenčný menič SFC nie je vo svojom vlastnom skriňovom rozvádzači vystavený teplu z kompresora. Samostatný ventilátor zaisťuje optimálne prevádzkové prostredie pre maximálny výkon a životnosť.



Kompletné zariadenie s certifikátom EMC

Skriňový rozvádzač SFC a SIGMA CONTROL 2 ako samostatné komponenty takisto ako kompletný systém kompresorov sú testované a certifikované podľa smernice EMC pre priemyselné siete triedy A1 v súlade s EN 55011.

Maximálna účinnosť so synchronným reluktančným motorom s reguláciou frekvencie



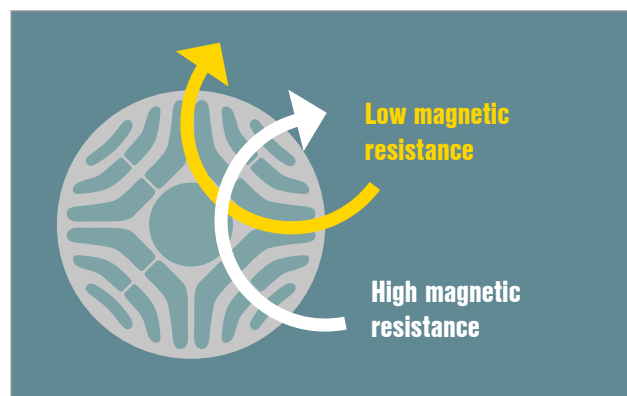
Efektívny synchronný reluktančný motor

Táto séria motorov kombinuje výhody asynchronných a synchronných motorov v jednom pohone. V rotore nie je použitý hliník, meď, drahé vzácne zeminy ani magnety, namiesto toho sú v ňom vedľa seba uložené elektrotechnické plechy so špeciálnym profilom. Vďaka tomu je pohon robustný a optimalizovaný pre servis.



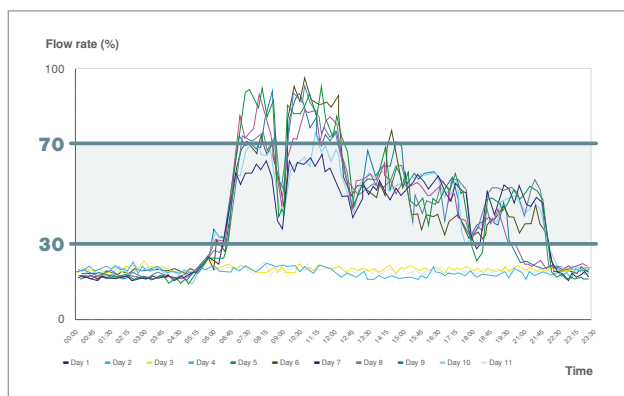
Kombinácia s vysokovýkonným meničom

Frekvenčný menič od spoločnosti Siemens má riadiaci algoritmus špeciálne prispôsobený motoru. Vďaka dokonale zosúladienej kombinácii frekvenčného meniča a synchronného reluktančného motora dosahuje spoločnosť KAESER najlepší stupeň účinnosti systému IES2 podľa normy EN 50598.



Princíp fungovania reluktančného motora

V synchronnom reluktančnom motore je krútiaci moment generovaný reluktančnými silami. Rotor má vyjadrené póly a je vyrobený z mäkkého magnetického materiálu, ako je elektrotechnický plech, ktorý má vysokú priepustnosť pre magnetické polia.

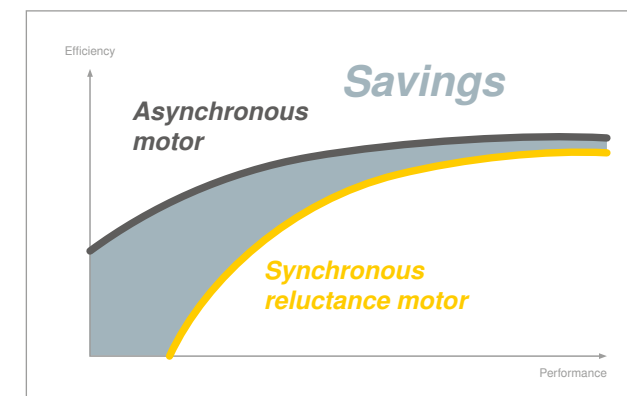
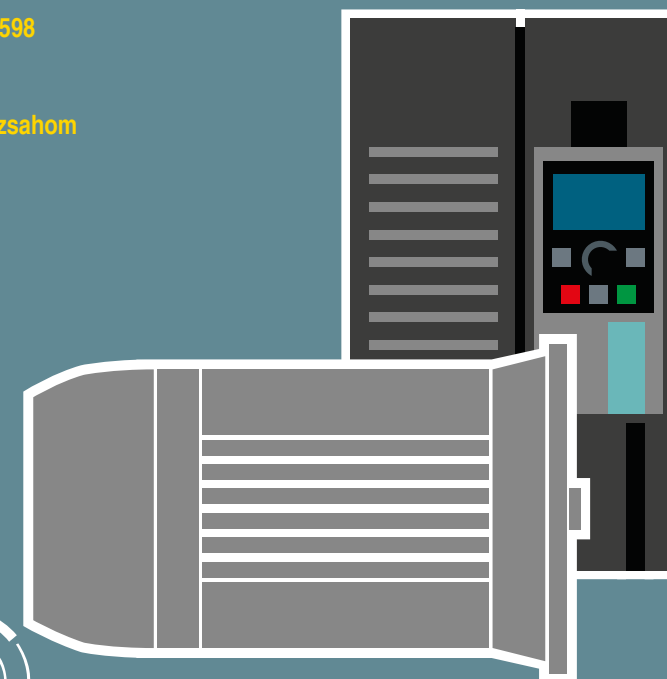


Minimálne prevádzkové náklady – vysoká produktivita

Podstatne vyšší stupeň účinnosti predovšetkým v oblasti čiastočného zaťaženia ako pri porovnateľných asynchronných systémoch umožňuje výrazné úspory energie. Nízky moment zotrvačnosti synchronných reluktančných motorov umožňuje veľmi krátke časy taktov a tým zvyšuje produktivitu stroja alebo zariadenia.

Stručný prehľad vašich výhod:

- ✓ Najlepší stupeň účinnosti systému IES2 podľa EN 50598
- ✓ Maximálna energetická efektívnosť nad regulačným rozsahom
- ✓ Robustný a na údržbu nenáročný pohon
- ✓ Inovatívna technológia pohonu
- ✓ Minimálne prevádzkové náklady – vysoká produktivita a dostupnosť
- ✓ Kompatibilné so štandardmi stratégie Priemysel 4.0
- ✓ Kompletné zariadenie s certifikátom EMC



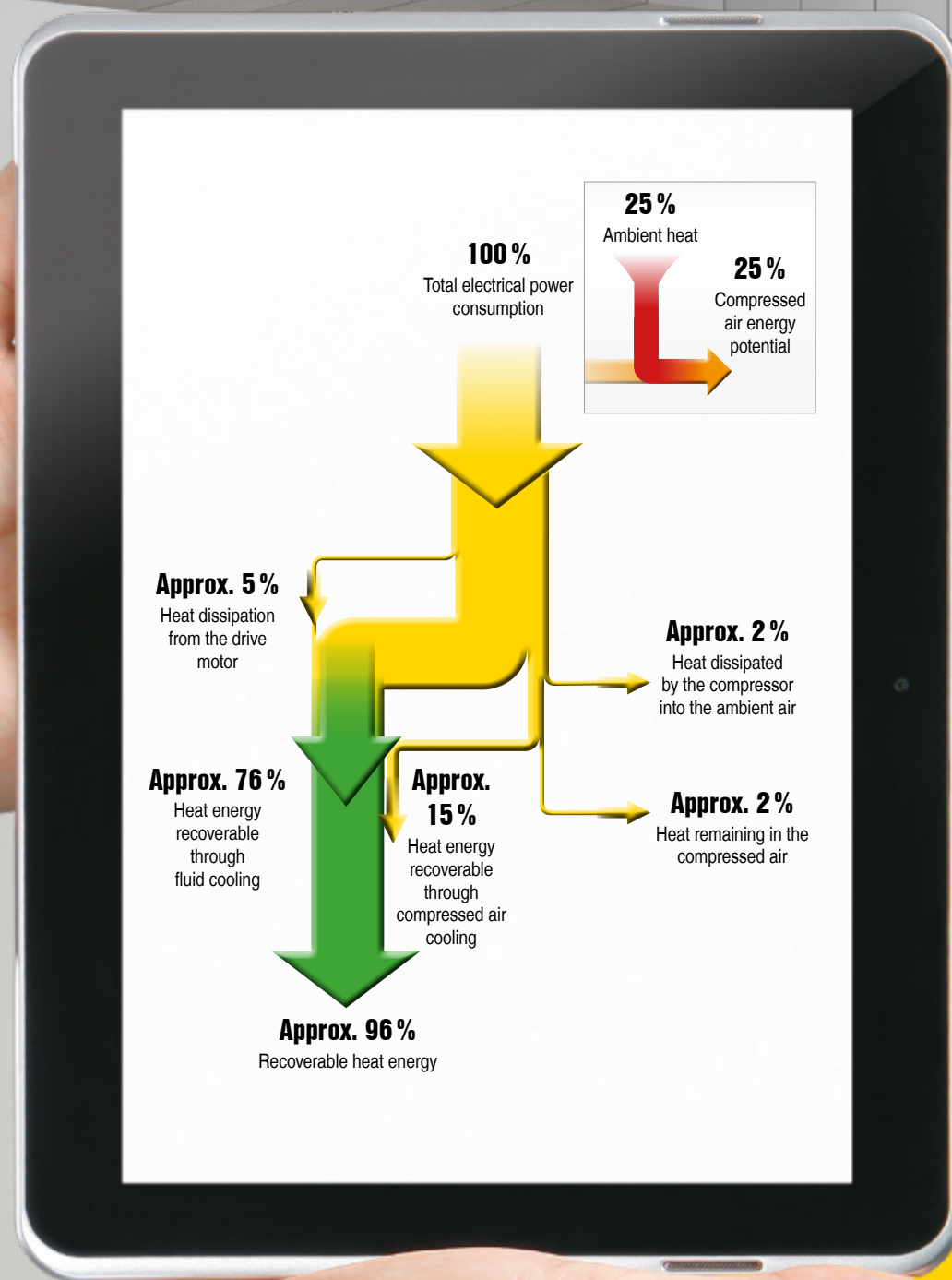
Oblasť použitia zariadenia s reguláciou otáčok so synchronným reluktančným motorom

Podľa štúdie je typický profil spotreby stlačeného vzduchu medzi 30 – 70 % maximálnej spotreby. V tomto prípade môže skrutkový kompresor so synchronným reluktančným motorom a reguláciou otáčok naplno využiť svoje sily z hľadiska úspory energie v rozsahu čiastočného zaťaženia.



Vysoký stupeň účinnosti v rozsahu čiastočného zaťaženia

Synchronne reluktančné motory majú výrazne vyšší stupeň účinnosti v rozsahu čiastočného zaťaženia ako napr. asynchronne motory. To znamená, že v porovnaní s bežnými zariadeniami s reguláciou otáčok je možné ušetriť až 10 %.



Príklad výpočtu úspor pre rekuperáciu tepla teplého vzduchu pre vykurovací olej (ASD 60)

Maximálny použiteľný tepelný výkon:	34,9 kW
Výhrevnosť na liter vykurovacieho oleja:	9,86 kWh/l
Stupeň účinnosti vykurovania vykurovacím olejom:	90 % (0,9)
Cena za liter vykurovacieho oleja:	0,60 €/l

Úspora nákladov: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4\,719 \text{ € za rok}$

Ďalšie informácie o rekuperácii tepla:
<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Systém rekuperácie tepla

Kúrenie

Up to
96 %
usable for heating

Všetko hovorí v prospech zužitkovania odpadového tepla

Kompresor transformuje 100 % privedenej hnacej elektrickej energie na tepelnú energiu. Až 96 % z toho je dostupných na rekuperáciu tepla. Využite tento potenciál!

Up to
+70 °C
heat

Procesná, vykurovací a úžitková voda

Pomocou systémov výmenníkov tepla PWT* sa z odpadového tepla kompresora môže vyrábať teplá voda s teplotou do 70 °C. Vyššie teploty na požiadanie.

* voliteľne nainštalovaný v systéme



Vykurovanie priestorov teplým odpadovým vzduchom

Zjednodušenie vykurovania: Vďaka radiálnemu ventilátoru s vysokým zostatkovým tlakom môže byť odpadový vzduch (teplý vzduch) kompresora pomocou ovládania termostatom jednoducho vedený cez kanál do vyhrievaného priestoru.



Čistá teplá voda

Ak nie je medzi nimi zapojený žiadny iný vodný okruh, spĺňajú špeciálne zaistené výmenníky tepla najvyššie nároky na čistotu ohrievanej vody, aké platia napríklad pre čistiacu vodu v potravinárskom priemysle.

Úspora energie, všestrannosť, flexibilita



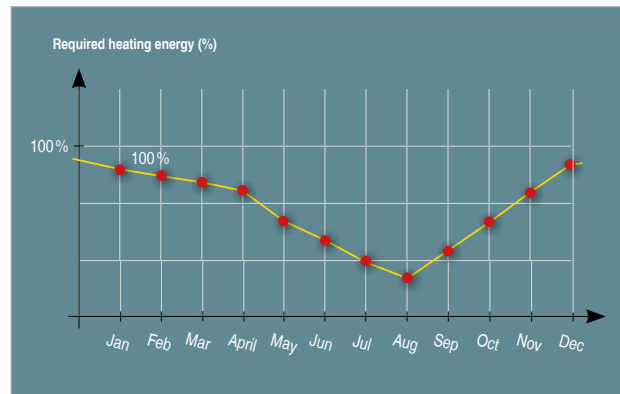
Systém s panelovým výmenníkom tepla PTG

Panelové výmenníky tepla PTG pozostávajú z balíka spájkovaných, razených plechov z nehrdzavejúcej ocele. Ponúkajú vynikajúci prenos tepla a zaujmú svojou kompaktnou konštrukciou. Výmenníky PTG je možné integrovať do existujúcich systémov zásobovania teplotou vodou a sú vhodné pre priemyselné aplikácie.



Úspora energetických zdrojov

Vzhľadom na neustále zvyšovanie nákladov na energiu je hospodárne využívanie energetických zdrojov nielen ekologickou, ale aj hospodárskou nevyhnutnosťou. Odpadové teplo z kompresora sa môže používať nielen na vykurovanie počas chladných mesiacov, ale aj na úsporu nákladov na energiu v procesoch počas celého roka.



Požadovaná vykurovacía energia počas roka

Je úplne samozrejmé, že v zime sa musí kúriť. Aj v prechodných mesiacoch je však potrebný vyšší alebo nižší tepelný výkon: Potreba vykurovacej energie je približne 2000 hodín ročne.



Prívod tepla do vykurovacích systémov

V teplovodných vykurovacích systémoch a zariadeniach s úžitkovou vodou je možné využiť až 76 percent energie dodávanej do kompresora. Tým sa výrazne znižuje potreba primárnej energie na vykurovanie.



Výbava

Kompletné zariadenie

Pripravené na prevádzku, plne automatické, s extra zvukovou izoláciou, izoláciou proti vibráciám, práškované plechy plášťa; možnosť použitia pri teplote okolia do +45 °C.

Zvuková izolácia

Obloženie kaširovanou minerálnou vlnou

Izolácia proti vibráciám

Vibračné kovové prvky, s izoláciou proti vibráciám

Blok kompresora

Jednostupňový, so vstrekom chladiacej tekutiny na optimálne chladenie rotorov, originálny blok kompresora KAESER s energeticky úsporným systémom SIGMA PROFIL, pohon 1:1

Pohon

Priamy náhon bez prevodovky, vysoko pružná spojka

Elektromotor

Štandardné zariadenie s motorom Super Premium Efficiency IE4, nemeckou značkovou kvalitou, IP 55, izolačným materiálom triedy F ako prídavnou rezervou, snímačom teploty vinutia Pt100 na monitorovanie motora, s možnosťou domazania ložísk

Možnosť SFC

Synchrónny reluktančný motor, nemecká kvalita, IP 55, s frekvenčným meničom Siemens, vyhovuje stupňu účinnosti systému podľa IES2, ložiská motora s možnosťou domazania

Elektrické komponenty

Skriňový rozvádzač IP 54, radiaci transformátor, frekvenčný menič Siemens, bezpotenciálové kontakty pre ventilačnú techniku

Okruh chladiaceho média a vzduchu

Filter suchého vzduchu, pneumatiký vstupný a od-vzdušňovací ventil; zberná nádoba chladiaceho média s trojnásobným odlučovacím systémom, poistným ventilom, spätným ventilom minimálneho tlaku, elektronickým tepelným manažmentom ETM a filtrom média EKO v okruhu

chladiaceho média, všetky vedenia uložené, elastické spoje vedení

Chladenie

Vzduchom chladené samostatné hliníkové chladiče pre stlačený vzduch a chladiace médium, radiálny ventilátor so samostatným elektrickým motorom, elektronický tepelný manažment ETM

Kondenzačný sušič

Neobsahuje CFC, chladivo R-513A, úplne izolovaný, hermeticky uzavretý okruh chladiva, chladiaci kompresor s valčekomým piestom s energeticky úspornou funkciou vypnutia, reguláciou obtoku horúceho plynu, elektronický odvádzací kondenzátu, predradený cyklónový odlučovač

Rekuperácia tepla (WRG)

Voliteľne s integrovaným systémom WRG (panelový výmenník tepla)

SIGMA CONTROL 2

LED diódy vo farbách semaforu na indikáciu prevádzkového stavu, textový displej, možnosť výberu ako 30 jazykov, mäkké tlačidlá s piktogramom, plne automatická kontrola a riadenie, riadenie Dual, Quadro, Vario, Dynamic a nepretržité riadenie prietoku sériovo voliteľné, rozhranie Ethernet, doplnujúce voliteľné komunikačné moduly pre: Profibus DP, Modbus, Profinet a DeviceNet, zásuvka pre pamäťovú kartu SD na zaznamenávanie a aktualizáciu údajov, čítačka RFID, webový server

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Vylepšená adaptívna 3-D regulácia ^{advanced} prediktívne vypočítava množstvo možností a potom vždy vyberie energeticky najefektívnejšie. Systém SIGMA AIR MANAGER 4.0 tak vždy optimálne prispôsobí objemové prietoky a spotrebu energie kompresorov aktuálnej potrebe stlačeného vzduchu.

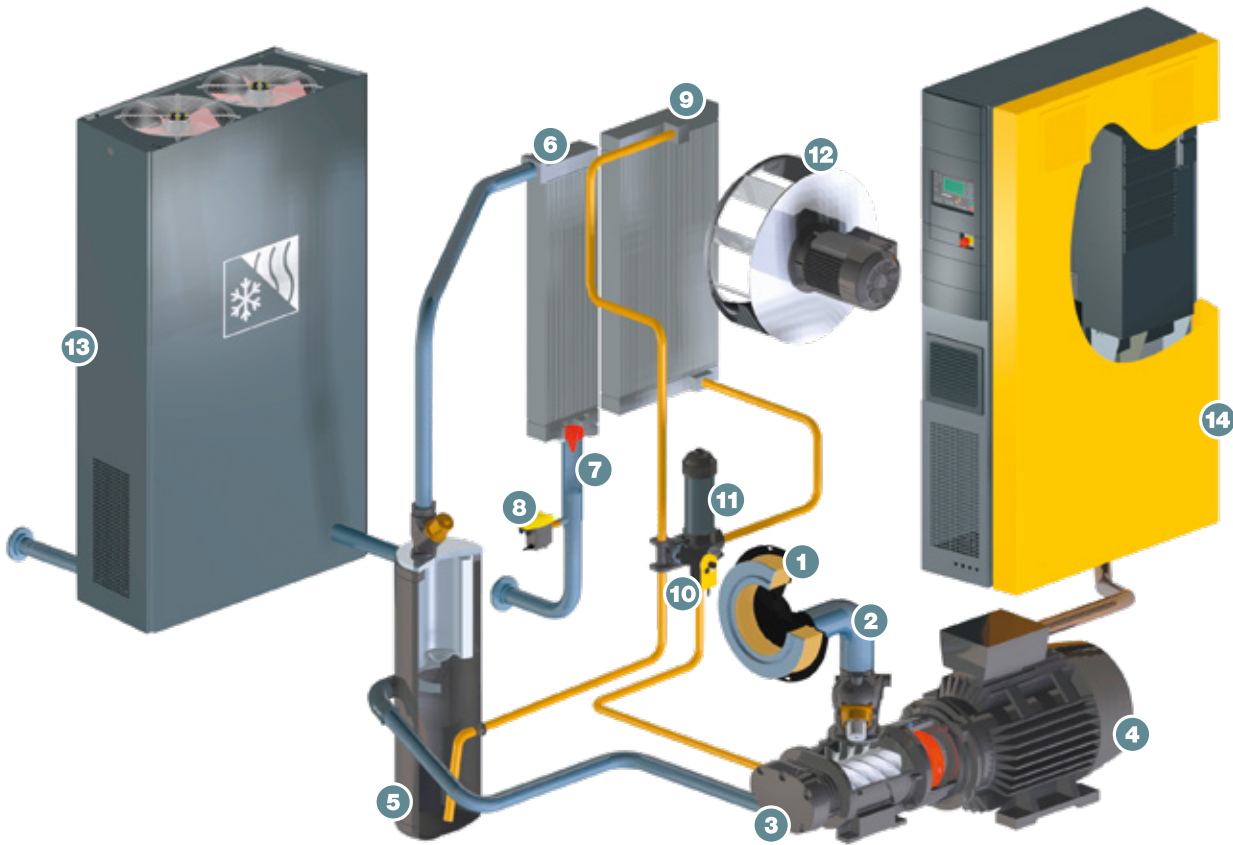
Táto optimalizácia je možná vďaka zabudovanému priemyselnému počítaču s viacjadrovým procesorom v kombinácii s adaptívnym 3-D riadením ^{advanced}. Vďaka zbernicovému prevodníkom SIGMA NETWORK (SBU) sú k dispozícii všetky možnosti na splnenie individuálnych požiadaviek zákazníka. Prevodníky SBU, ktoré sú voliteľne vybavené digitálnymi a analógovými vstupnými a výstupnými modulmi a/alebo portami SIGMA NETWORK, umožňujú bezproblémové zobrazovanie tlaku, objemového prietoku, tlakového rosného bodu, výkonu alebo chybových správ.

Spôsob činnosti

Blok kompresora (3) je poháňaný elektromotorom (4). Tekutina vstrekaná hlavne na chladenie počas kompresie sa opäť oddeľuje od vzduchu v zásobníku odlučovača tekutiny (5). Integrovaný ventilátor zabezpečuje vetranie kompresorovej stanice a požadovaný prietok chladiaceho vzduchu do vzduchom chladeného dochladzovača tekutiny a stlačeného vzduchu (6, 9).

Regulácia zariadenia spôsobí, že kompresor bude vytvárať stlačený vzduch v rámci nastavených limitov tlaku. Bezpečnostné funkcie chránia kompresorovú stanicu v prípade výpadku dôležitých systémov jej automatickým vypnutím.

- (1) Nasávací filter
- (2) Vstupný ventil
- (3) Blok kompresora so SIGMA PROFIL
- (4) Hnací motor IE4
- (5) Zásobník odlučovača média
- (6) Dochladzovač stlačeného vzduchu
- (7) Cyklónový odlučovač KAESER
- (8) Odvádzací kondenzátu (ECO-DRAIN)
- (9) Chladič média
- (10) Elektronický tepelný manažment
- (11) Filter média EKO
- (12) Radiálny ventilátor
- (13) Prídavný kondenzačný sušič
- (14) Skriňový rozvádzač s integrovaným frekvenčným meničom SFC



Technické údaje

Základné vyhotovenie

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

Vyhotovenie SFC s pohonom s reguláciou otáčok

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
	10	1,00 – 4,58	13					
	13	0,93 – 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 – 4,76	15					
	13	0,93 – 4,14	15					

*) Objemový prietok celého zariadenia podľa normy ISO 1217: 2009, Annex C/E, nasávací tlak 1 bar (abs), chladiaca teplota a teplota nasávaného vzduchu +20 °C
**) Hladina akustického tlaku podľa ISO 2151 a základnej normy ISO 9614-2, tolerancia: ± 3 dB (A)
***) Prikon (kW) pri teplote okolia 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 30 %

Vyhotovenie T s integrovaným kondenzačným sušičom (chladio R-513A)

Model	Prevádzkový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Model Kondenzačný sušič	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

Vyhotovenie T-SFC s pohonom s reguláciou otáčok a integrovaným kondenzačným sušičom

Model	Prevádz-kový pretlak	Prietokové množstvo *) Kompletné zariadenie pri prevádzkovom pretlaku	Max. pretlak	Menovitý výkon hnacieho motora	Model Kondenzačný sušič	Rozmery Š x H x V	Prípojka stlačeného vzduchu	Hladina akustického tlaku **)	Hmotnosť
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	805
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
	10	1,00 – 4,58	13						
	13	0,93 – 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 – 4,76	15						
	13	0,93 – 4,14	15						

Technické údaje pre vstavané kondenzačné sušiče

Model	Kondenzačný sušič Prikon	Tlakový rosný bod	Chladio	Chladio Plniace množstvo	Skleníkový potenciál	CO ₂ ekvivalent	Hermetický chladiaci okruh
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,80	631	0,50	–

Viac stlačeného vzduchu s menším množstvom energie

Doma na celom svete

Spoločnosť KAESER KOMPRESSOREN je ako jeden z najväčších výrobcov kompresorov a poskytovateľov systémov dýchadiel a pneumatických systémov prítomná na celom svete:

Vo viac ako 140 krajinách naše vlastné dcérske spoločnosti a partnerské firmy zabezpečujú, že používatelia môžu využívať najmodernejšie, účinné a spoľahlivé pneumatické zariadenia a dýchadlá.

Skúsení konzultanti a inžinieri ponúkajú komplexné poradenstvo a vyvíjajú individuálne, energeticky efektívne riešenia pre všetky oblasti použitia stlačeného vzduchu a dýchadiel. Globálna počítačová sieť medzinárodnej skupiny firiem KAESER sprístupňuje know-how tohto dodávateľa systémov všetkým zákazníkom na celom svete.

Vysoko kvalifikovaná, celosvetovo prepojená obchodná a servisná organizácia zabezpečuje nielen optimálnu účinnosť na celom svete, ale aj maximálnu možnú dostupnosť všetkých produktov a služieb spoločnosti KAESER.



Air Consulting, spol. s r. o. - Krajinská 92 - 821 06 Bratislava

Tel.: 00421 2 4020 2080; E-Mail: info@airconsulting.sk ; Website: www.kaeser.sk - www.airconsulting.sk